



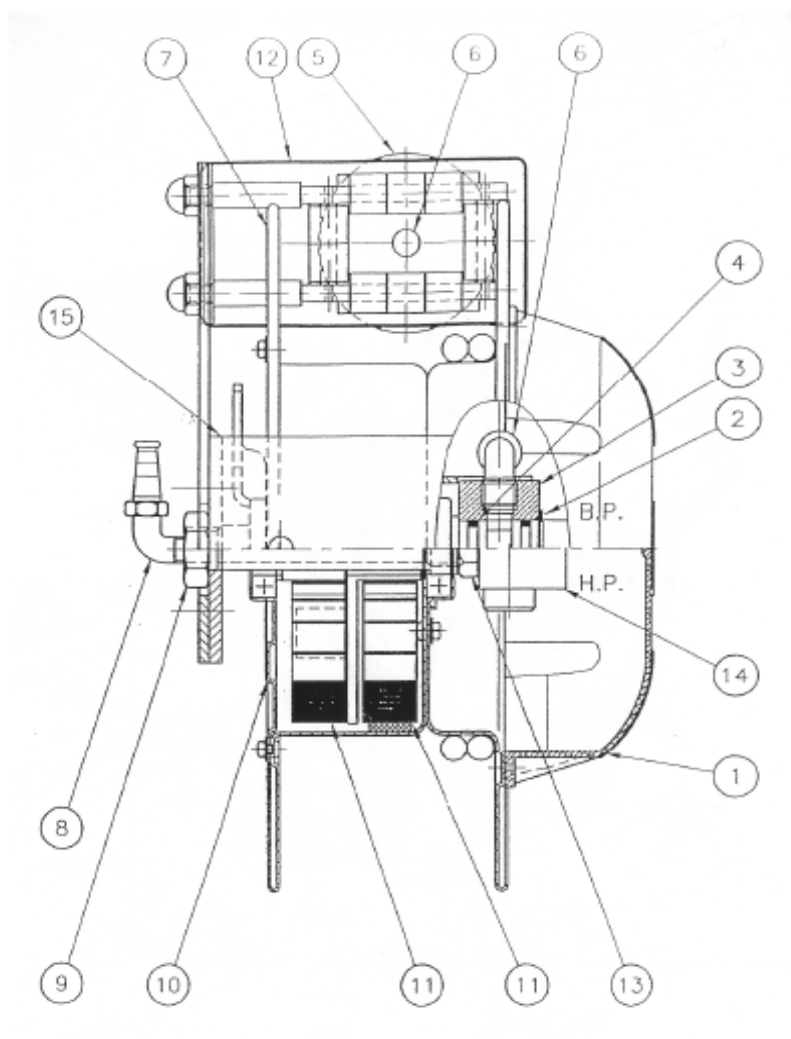
**Удлинитель газового шланга
с настенным крепежом**

Ссылка: 334081 – Тип 2012

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



МОНТАЖ	3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	3
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	3
ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ЗИП)	5
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕВРОПЕЙСКОГО СООБЩЕСТВА	5



Вид барабана с 2 пружинами

МОНТАЖ

Поставка

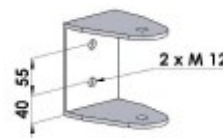
Барабан поставляют под монтаж на стене или потолке.

Храповой фиксатор может работать из обоих указанных положений.

По выбору открытую модель можно оснастить вращающимся стержнем исключительно под монтаж на стене.

Монтаж

- При монтаже на стене установить приблизительно на расстоянии 8 футов (~243,84см) от земли.
- При монтаже сверху установить по длине шланга.
- Основание барабана крепят болтами к плоской поверхности, отличающейся достаточной конструкционной прочностью, для обеспечения опоры и сил для намотки и размотки шланга.
- В комплект поставки входят 2 винта M12.
- Барабан должен быть расположен так, чтобы шланг разматывался перпендикулярно направлению вращения катушки.
- Подсоединить устройство входа жидкой среды, расположенное на корпусе или сбоку. Данное соединение должно быть гибким.



Предупреждения, касающиеся эксплуатации

- Проверить рабочее давление: оно не должно превышать 58 PSI (фунтов/кв. дюйм).
- Проверить наличие входного регулятора давления, а также его надлежащую работу, чтобы исключить внезапный разрыв шланга.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Эксплуатация храповика

При растягивании шланга собачка храпового механизма заходит за шестерню, издавая характерный звук.

Храповик входит в зацепление и из этого положения шланг можно разматывать.

Для вывода его из зацепления, растягивать шланг до тех пор, пока он полностью не наматывается на барабан.

Откреплять шланг с шестерни запрещается.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Техническое обслуживание подвижного соединения

Следует проверять соединение барабана для намотки шланга каждые 1000 часов.

По необходимости заменять кольцевые уплотнения.

При появлении отклоняющегося от нормы перепада давления, выполнить проверку на любую утечку участков до и после барабана, проверить шланг, соединение и кольцевые уплотнения.

Прежде чем проводить любое обслуживание:

1. Отключить устройство входа жидкой среды.
2. Снять крышку, поз. 1.

Замена кольцевых уплотнений (на стороне низкого давления)

3. Снять пружинный кольцевой замок, поз. 2.
4. Снять втулку, сместив ее, поз. 3.
5. Снять 2 кольцевых уплотнения, поз. 4.
6. Очистить ось и поместить 2 новых кольцевых уплотнения, не поцарапав их.
7. Слегка смазать литиевой смазкой.
8. Почистить и снова собрать втулку, поз. 3.
9. Обрато установить кольцевой замок, поз.2.
10. Обрато установить крышку, поз. 1.

Выполнить действия, указанные в п.п. 16-19.

Замена поворотного соединения (на стороне высокого давления)

3. Снять шланг, поз. 6.
4. Снять поворотное соединение, поз. 14, ослабив винт оси, поз. 13.
5. Заменить на новое поворотное соединение.
6. Снова подсоединить шланг, поз. 6.
7. Обрато установить крышку, поз. 1.

Выполнить действия, указанные в п.п. 16-19.

Замена шланга

3. Снять шланговый зажим, поз.5, придерживая катушку, поз.7, и придерживая барабан, вращать его до полного выхода пружин из зацепления (высвобождения).
4. Отсоединить шланг, поз.6, от поворотного соединения, поз.3, и определить направление наматывания.
5. Намотать новый шланг в том же направлении, что и старый шланг.
6. Снова подсоединить шланг, поз. 6.
7. Обрато установить крышку, поз. 1.

Выполнить действия, указанные в п.п. 16-19.

Замена пружины

3. Отсоединить шланг для текучей среды.
4. Снять отвод, поз. 8 (при его наличии).
5. Снять шланговый зажим, поз.5, придерживая катушку, поз.7, и придерживая барабан, вращать его до полного выхода пружин из зацепления (высвобождения).
6. Снять болт, поз. 9.
7. Снять катушку, поз.7 со стойки, поз.15.
8. Снять щеку, поз.10, катушки, поз.7.
9. Осторожно снять пружину (ы), поз. 11, и определить направление зацепления.
10. Установить новую пружину (ы) по тому же направлению, установленному для старых пружин.
11. Обрато установить и затянуть щеку, поз. 10, катушки, поз. 7.
12. Обрато установить катушку на стойку, поз. 15.
13. Снова затянуть болт, поз. 9.
14. Обрато установить отвод, поз.8, и убедиться в плотности затягивания резьбы (при помощи маслостойкой пасты Loctite, или другой пасты).
15. Снова подсоединить шланг для текучей среды.
16. Прокрутить пружину (ы), поз.11, вращая катушку, поз.7, по направлению, противоположному направлению наматывания до полного сматывания шланга на катушку.
17. Вытянуть шланг через направляющий ролик, поз.12.
18. Снова установить шаровой стопор, поз.5, на шланг, поз.6.
19. Открыть устройство входа жидкой среды.

ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ЗИП)

ЗИП и прочие детали можно заказать, указав в заказе серийный номер барабана.

Пружина возврата	Ссылка 43R45015	1
Пружина храповика	Ссылка 40170016	1
Храповик	Ссылка 33R60001	1
Собачка храповика	Ссылка 43C52006	1
Шланг, длиной 13м с соединениями 3/8L	Ссылка 250089	1
Шланг, длиной 2м с соединениями 3/8L	Ссылка 250090	
Кольцевые уплотнения (на низкое давление)	Тип R10 под $1/8''$ или под $1/4''$	2
Соединения для сборки	Тип $1/4''$ или $3/8''$	1

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕВРОПЕЙСКОГО СООБЩЕСТВА

Нижеподписавшийся изготовитель:

Sté SEFMAT – ул. Бетном - 33185 ЛЁ АЙАН Седекс - Франция

Настоящим заявляет о том, что указанное в данном документе оборудование:

Барабан для намотки шлангов 334081, тип 3

Отвечает требованиям:

- предписаний Приложения I Европейской Директивы EN 89/392, с изменениями, указанными в Директиве EN 91/364;
- Европейскому стандарту EN 746-2.

Составлен в: 24 августа 2007 года, Лё Айан

ФИО и должность:

Франк Клеме (François Clément)

Руководитель линии продуктов

[подпись]